BENNING PC WIN ST 750-760 – Report Designer

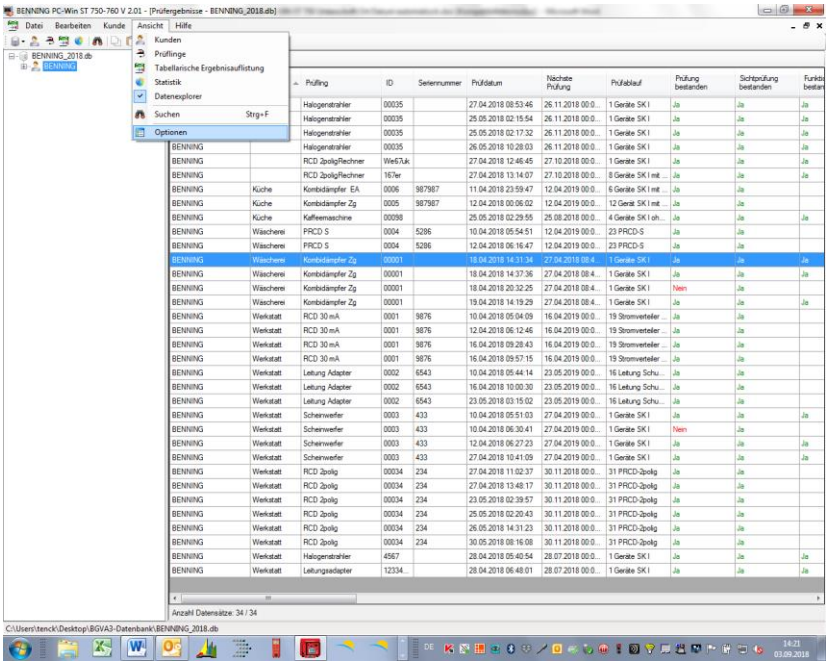
// Firmenlogo, Ort, Datum und Unterschrift in die Protokollvorlage implementieren

Über den „Reportdesigner“ der in der Software eingebunden ist, lassen sind Protokolle verändern und individuell anpassen.

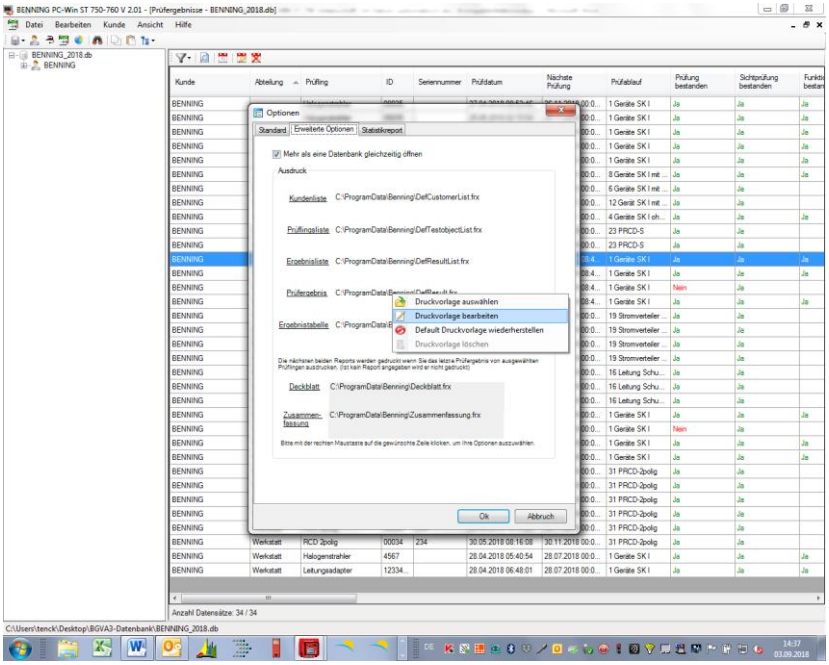
Unterschrift und Firmenlogo (png) in Prüfprotokoll einfügen

Bilddateien möglichst als png mit freigestelltem Hintergrund erstellen, damit der Hintergrund des Protokolls nicht verändert wird.

Öffnen Sie in der PC WIN Software **Ansicht** -> **Optionen**

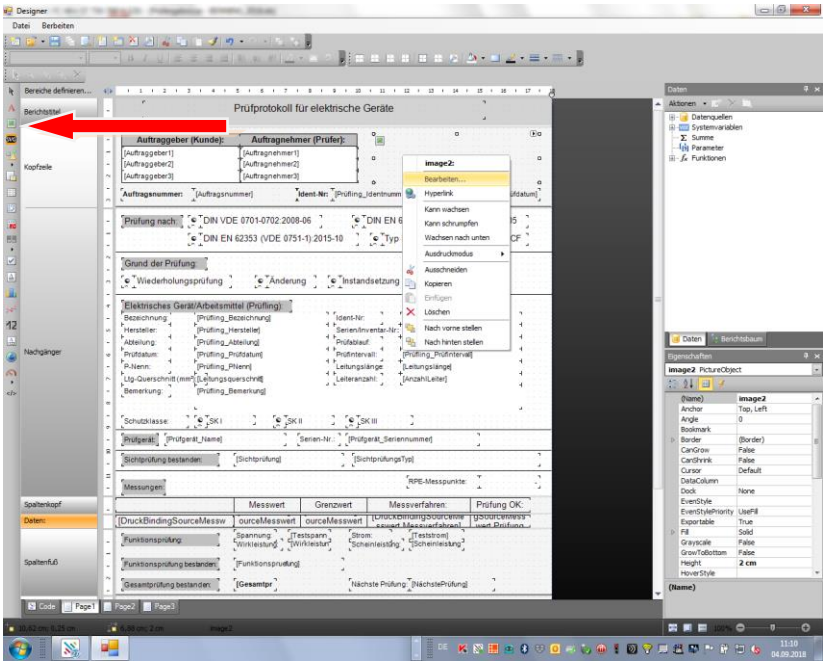


Wählen Sie das Tabellenblatt **Erweiterte Optionen**, gehen dann auf den „**Dateipfad**“ der nach „*Prüfergebnis*“ gezeigt wird und markieren Sie diesen mit der rechten Maustaste. Wählen Sie **Druckvorlage bearbeiten**.

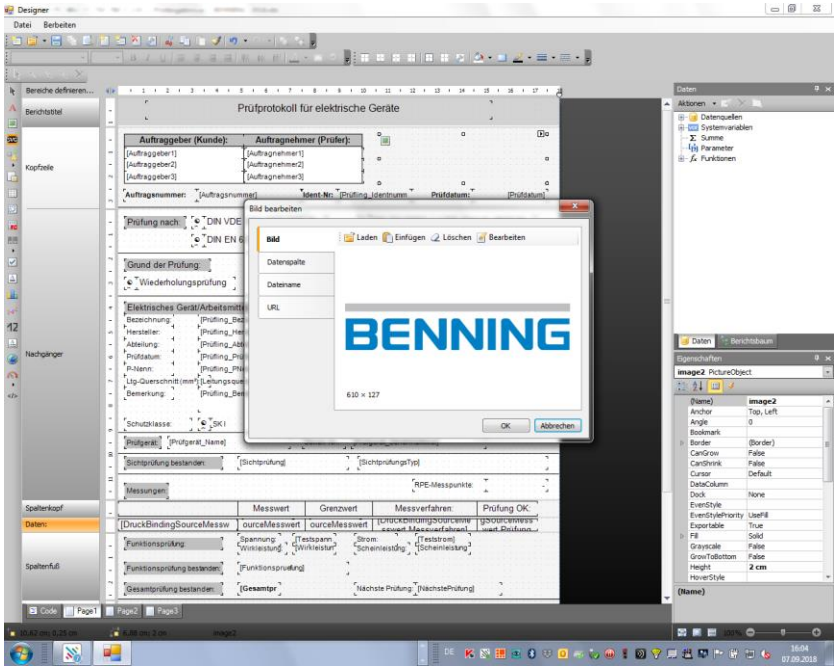


Sie kommen nun auf die Ebene, in der Bausteine verändert und angepasst werden können!

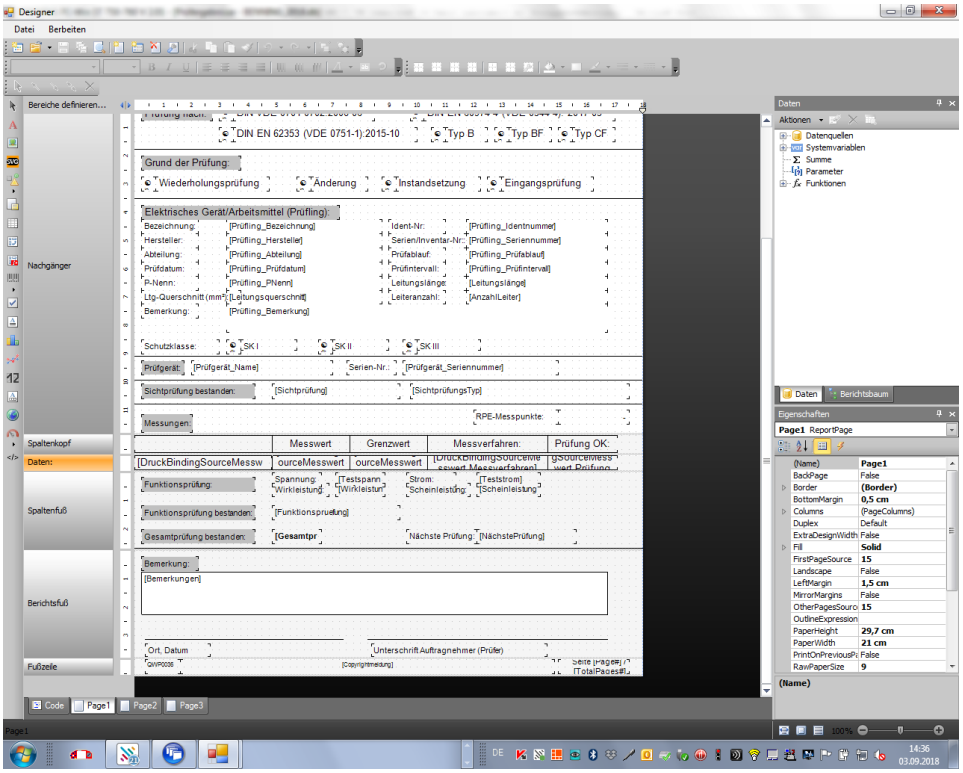
Klicken Sie mit der rechten Maustaste in das „Bildfeld oben rechts im Dokument“ und wählen Sie **bearbeiten**.



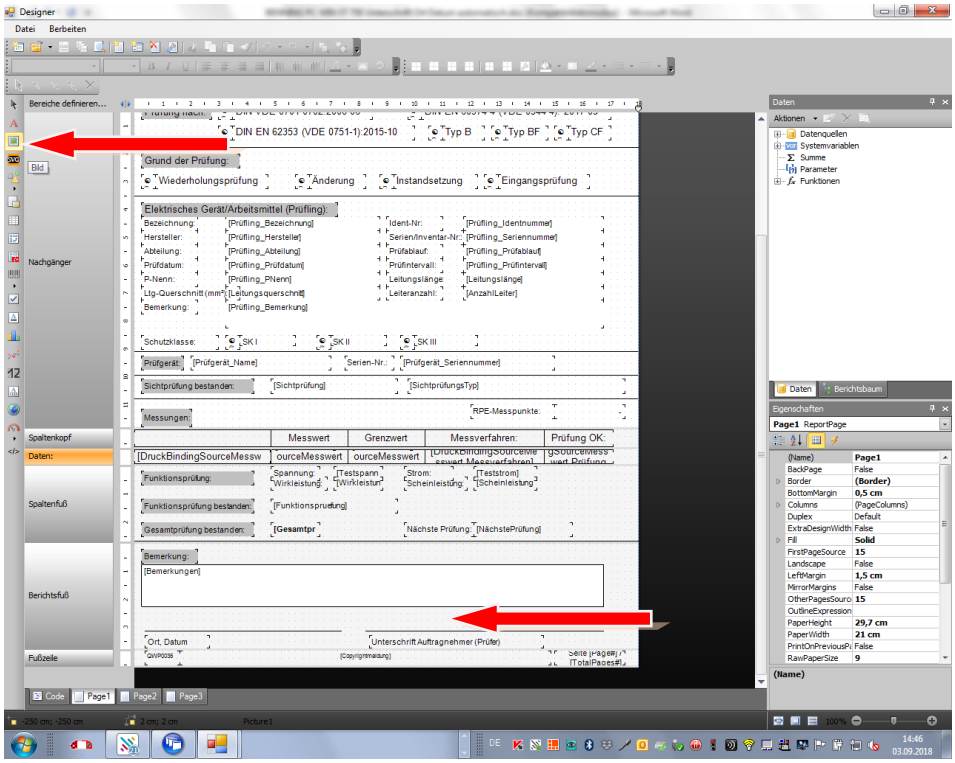
Gehen Sie auf **Laden** und wählen die png-Bilddatei des Firmenlogos aus. Bestätigen Sie mit OK.



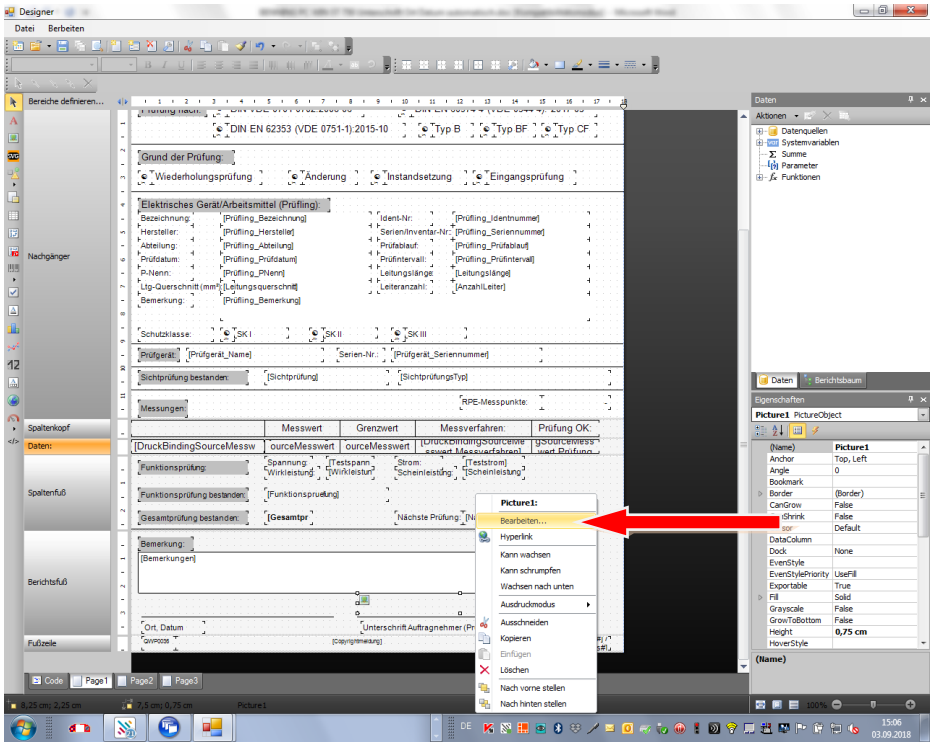
Bitte scrollen Sie nun bis nach unten, so dass Sie den Dokumentenfuss sehen können.
Die Felder für **Ort, Datum** als auch **Unterschrift** erscheinen.



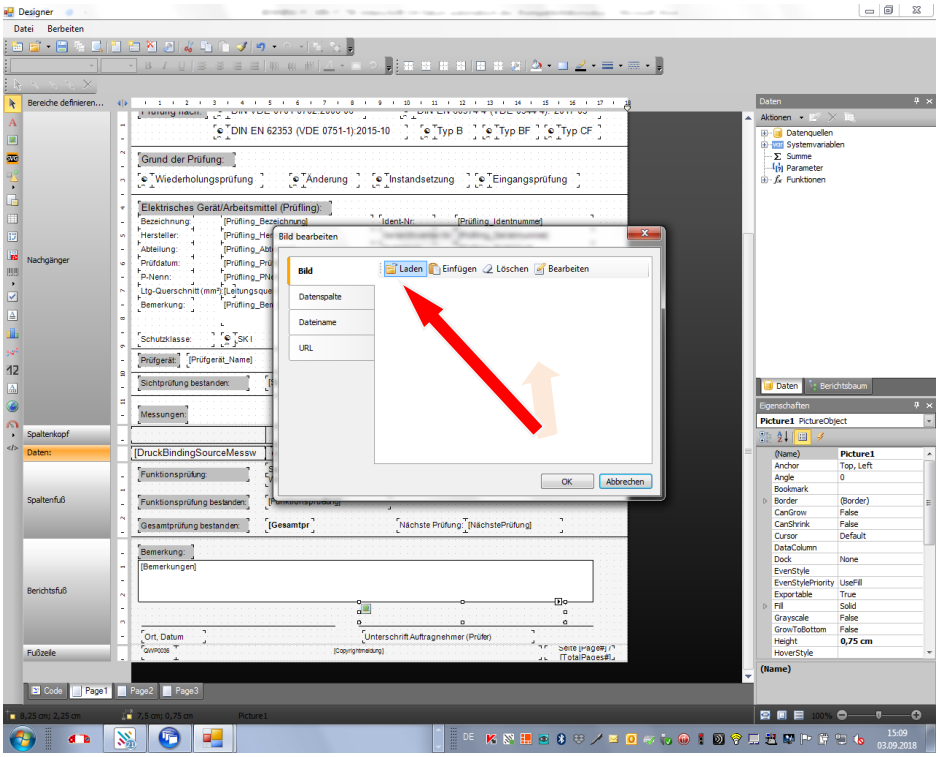
Markieren Sie das Icon **Bild** und ziehen Sie eine Fläche in das Feld über der „Unterschrift“.



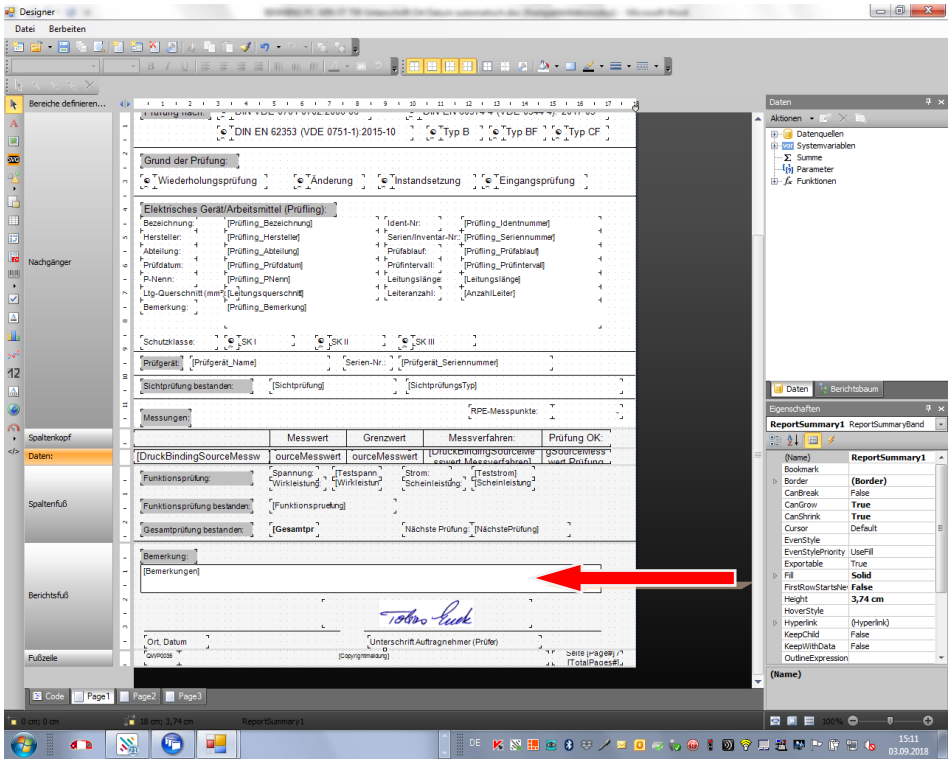
Nachdem der Rahmen des „Bildes“ gesetzt wurde (kann später noch angepasst werden), bitte mit dem Curser auf das „neue Feld“ gehen und mit der rechten Maustaste das „Menü“ öffnen. Bitte **bearbeiten** auswählen.



Die Unterschrift kann nun als (png) **Bilddatei geladen** werden.



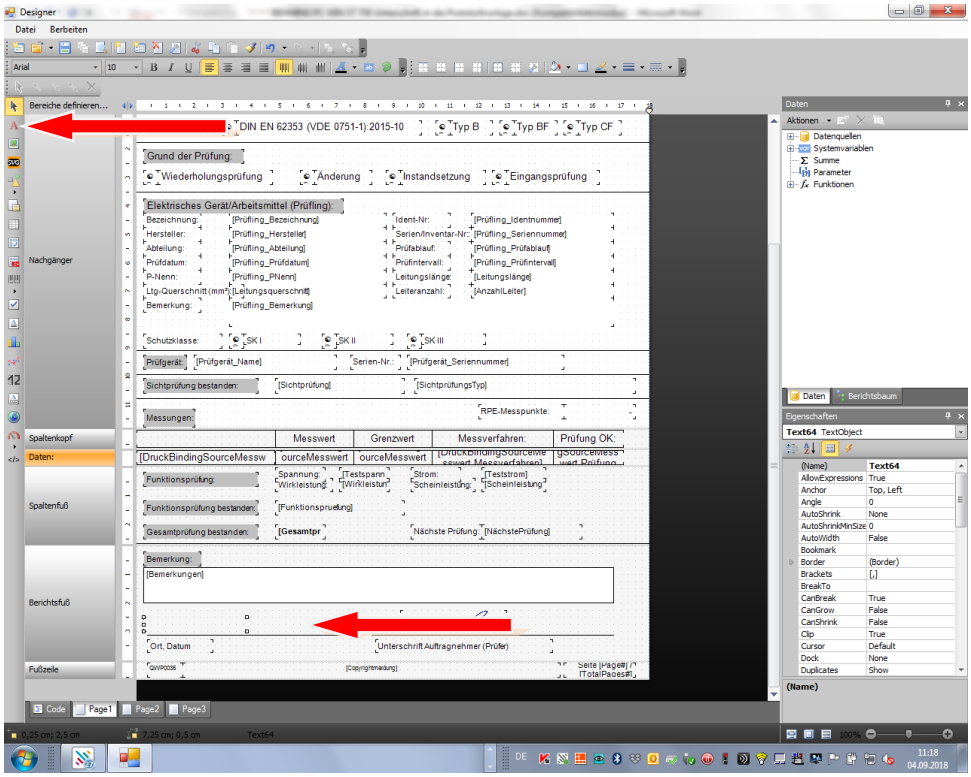
Nach Bestätigung wird das Bild eingefügt und Sie können nun die Felder noch etwas verrücken oder z.B. das Bemerkungsfeld kleiner machen, damit die Unterschrift sauber eingesetzt werden kann.



Nun werden wir noch den Ort und das Datum in den Dokumentenfuss setzen und erzeugen hierfür ein Textfeld.

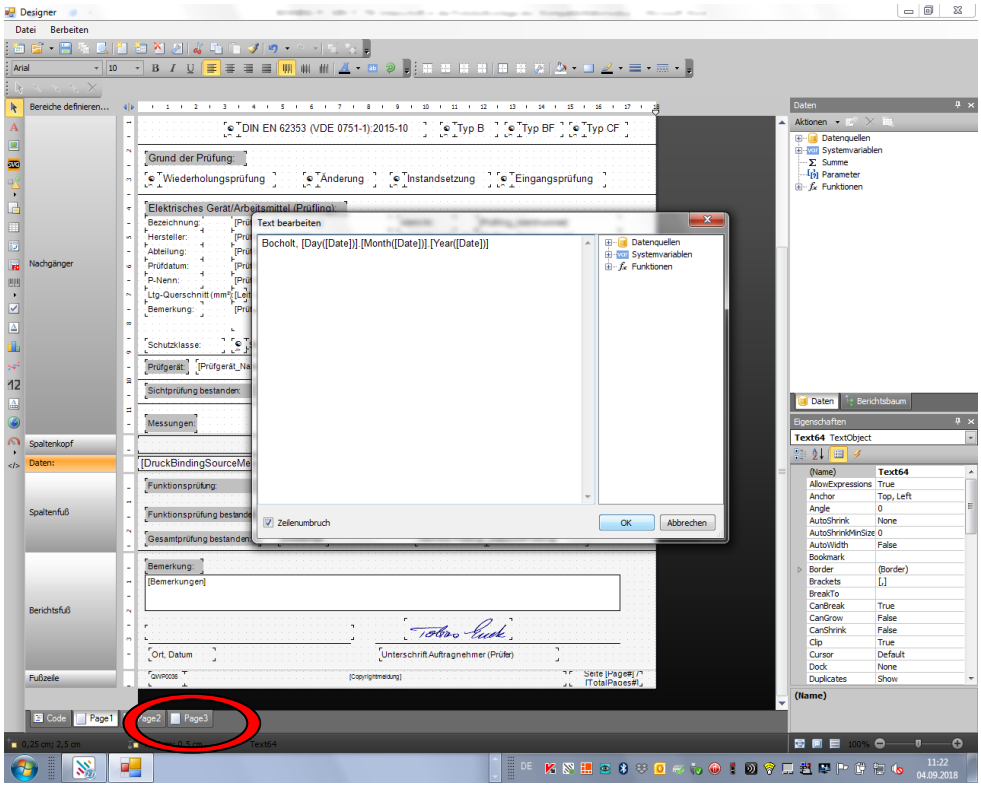
Dazu oben links das „***A***“ markieren und eine Feld über „Ort, Datum“ ziehen.

Machen Sie einen Doppelklick auf das neue Textfeld.



Tragen Sie Ort und Datum wie folgt in den Editor ein und bestätigen Sie mit **OK**.
(*Bocholt* steht hier als Synonym für jeden beliebigen Ort.)

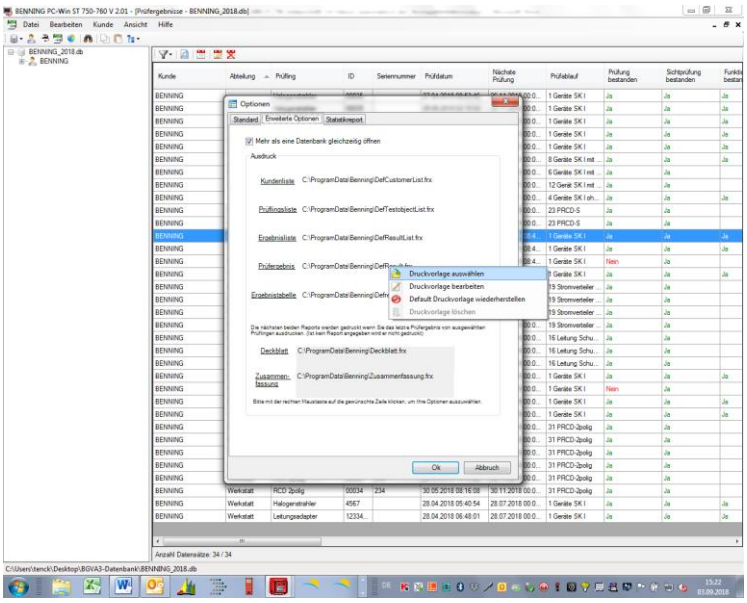
Bocholt, [Day([Date])].[Month([Date])].[Year([Date])]



Bitte beachten Sie, dass es in diesem Formular eine Seite/Page 3 gibt.
Hier müssen das Firmenlogo, die Unterschrift, Ort und Datum ebenfalls eingesetzt werden.

Wenn Logos, Unterschrift, Ort und Datum eingesetzt sind bitte die Änderungen unter einer neuen **frx-Datei** speichern. Merken Sie sich den Dateipfad, da dieser später ausgewählt werden muss.

Gehen Sie wieder auf **Ansicht -> Optionen** und markieren den Dateipfad hinter „Prüfergebnis“ und wählen die zuvor gespeicherte frx-Datei aus. -> **Druckvorlage auswählen** (wählen Sie die neue erstellte frx-Datei aus).



Diese Art der Änderungen erstellen Sie insgesamt dreimal:
für die **Prüflingsliste**, die **Ergebnisliste** und das **Prüfergebnis**.

FERTIG!

Prüfprotokoll für elektrische Geräte

BENNING

Tobias Enck
Prüfer (in)

BENNING
Kunde

BENNING ST 755
Prüfgerät

Auftragsnummer

Ergebnisse

Datum	Bezeichnung	ID	SK	Sichtprüfung bestanden	RPE	RISO	IPE	IB	Gesamtprüfung bestanden
27.04.2018	RCD 2poligRechner	167er	I	Ja	0,09 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja
27.04.2018	Halogenstrahler	00035	I	Ja	0,09 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja
11.04.2018	Kombidämpfer EA	0006	I	Ja	0,07 Ω	>100,0 MΩ	11,600 mA	---	Ja
12.04.2018	Kombidämpfer Zg	0005	I	Ja	0,07 Ω	>100,0 MΩ	2,125 mA	---	Ja
25.05.2018	Kaffeemaschine	00098	I	Ja	---	>100,0 MΩ	0,000 mA	0,001 mA	Ja
12.04.2018	PRCD S	0004	I	Ja	0,08 Ω	0,24 MΩ	0,662 mA	0,003 mA	Ja
18.04.2018	Kombidämpfer Zg	00001	I	Ja	0,10 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja
10.04.2018	RCD 30 mA	0001	I	Ja	0,02 Ω	>100,0 MΩ	0,164 mA	---	Ja
10.04.2018	Leitung Adapter	0002	I	Ja	---	>100,0 MΩ	---	---	Ja
10.04.2018	Scheinwerfer	0003	I	Ja	0,25 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja
27.04.2018	RCD 2polig	00034	I	Ja	0,02 Ω	>100,0 MΩ	0,160 mA	---	Ja
28.04.2018	Halogenstrahler	4567	I	Ja	0,10 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja
28.04.2018	Leitungsadapter	123345 67	I	Ja	0,09 Ω	>100,0 MΩ	0,000 mA	---	Ja

Zusammenfassung:13 bestanden. 0 durchgefallen

Bocholt, 7.9.2018
Ort, Datum

Unterschrift

Seite 1/1

© 2018 BENNING GmbH & Co. KG (BENNING PC-Win ST 750-760 V 2.01)

Prüfprotokoll für elektrische Geräte

Auftraggeber (Kunde):	Auftragnehmer (Prüfer):
BENNING Münsterstrasse 135 46397 Bocholt	Tobias Enck Benning GmbH & Co. KG 46397 Bocholt

BENNING

Auftragsnummer: **Ident-Nr:** 00035 **Prüfdatum:** 27.04.2018 08:53:46

Prüfung nach: ⊙ DIN VDE 0701-0702:2008-06 ○ DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4): 2017-05
○ DIN EN 62353 (VDE 0751-1):2015-10 ○ Typ B ○ Typ BF ○ Typ CF

Grund der Prüfung:
⊙ Wiederholungsprüfung ○ Änderung ○ Instandsetzung ○ Eingangsprüfung

Elektrisches Gerät/Arbeitsmittel (Prüfling):

Bezeichnung:	Halogenstrahler	Ident-Nr:	00035
Hersteller:	Elro	Serien/Inventar-Nr.:	
Abteilung:		Prüfablauf:	1 Geräte SK I
Prüfdatum:	27.04.2018 08:53:46	Prüfintervall:	6 Monate
P-Nenn:	kW	Leitungslänge:	5 m
Ltg-Querschnitt (mm²):	1,5 mm²	Leiteranzahl:	3
Bemerkung:			

Schutzklasse: ⊙ SK I ○ SK II ○ SK III

Prüfgerät: BENNING ST 755 Serien-Nr.: 500001894481

Sichtprüfung bestanden: Ja Standard Sichtkontrolle

Messungen: RPE-Messpunkte: -

	Messwert	Grenzwert	Messverfahren:	Prüfung OK:
RPE	0,089 Ω	<0,300 Ω	RPE 0,6A	Ja
RISO LN-PE	>100,0 MΩ	>1,0 MΩ	RISO-1	Ja
IPE Funk.	<0,030 mA	<3,500 mA	Differenz	Ja

Funktionsprüfung: Spannung: 226,98 V Strom: 0,53 A
Wirkleistung: 121 W Scheinleistung: 120,20 VA

Funktionsprüfung bestanden: Ja

Gesamtprüfung bestanden: **Ja** Nächste Prüfung: 06.09.2018

Bemerkung:

Bocholt, 7.9.2018
Ort, Datum

Unterschrift Auftragnehmer (Prüfer)

QWP0036

© 2018 Benning Elektrotechnik und Elektronik GmbH & Co. KG (BENNING PC-Win ST 750-760 V 2.01)

Seite 2 / 3